超硬エンドミル
ハイス エンドミル
自由指定直刃 エンドミル
専用カッター
ドリル
面取り・ センタリング工具
リーマ
ねじ穴 関連工具
フライス用 チップ・カッター
旋削工具

ミスミ

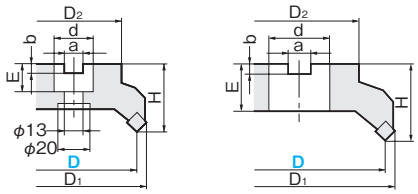
FACING MILLS

平面削り用カッター

アーバー取付タイプ　-BORE TYPE-

MM450F（切込角45° 20°ポジチップ使用タイプ）

すくい角　A.R.+15°　R.R.−4°



チップは付属していません。

型番 **MM450F**　1個単位

外径 D	D_1	D_2	H	d	a	b	E	刃数	重量(kg)	図	¥通常単価 1~2個
80	105	60	50	25.4	9.5	6	25	4	1.9	1	34,800
100	124	70	60	31.75	12.7	8	32	5	3	2	42,800
125	148	105	60	38.1	15.9	10	38	6	4.5	2	55,600

※φ80カッターのアーバー取付けには市販の六角穴付きボルト(M12X30~35mm)が必要です

Order 注文例　MM450F − 80（型番 / 外径(D)）

Delivery 出荷日　在庫品　巻末-3

ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

Price 価格

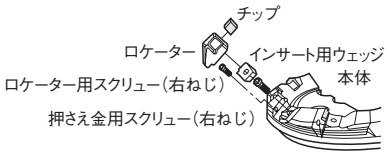
■数量スライド価格（1円未満切捨て）

数　量	1~2	3~9	10~19	20~29	30~
値引率	価格表	3%	5%	10%	お見積り

アクセサリー　-ACCESSORIES-

1個単位

型番	部品名	¥通常単価　1~9個
MM450F−SL5	ロケーター用スクリュー	240
MM450F−SCL8	ウェッジ用スクリュー	270
MM450F−CL1	インサート用ウェッジ	740
MM450F−LCT	ロケーター	2,130
TWMS30	ロケーター用レンチ	570
TWMS40	ウェッジ用レンチ	570



Order 注文例　MM450F−SL5（型番）

Delivery 出荷日　在庫品　巻末-3

ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

Price 価格

■数量スライド価格（1円未満切捨て）

数　量	1~9	10~19	20~29	30~
値引率	価格表	3%	5%	お見積り

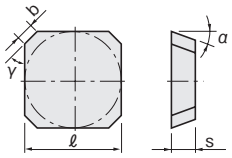
ミスミ

INSERTS FOR FACING MILLS

MM450F用チップ

SDKN42AEN
SDCN42AENR
SDCN42AEN
SDEN42AESN

1個単位



型番	材質(選択) サーメット NXR50	超硬 M種 UXR25	超硬 K種 GXR15	超硬コート SM225	超硬コート TA325	PCD MDM20	ℓ	s	b	α	γ	¥通常単価 200個以上お見積り 1~9個	10~49個	50~199個
SDKN42AEN	●						12.70	3.18	2.0	15°	45°	290	269	225
SDCN42AENR	●	●							1.9			380	360	340
			●									420	390	365
SDCN42AEN	●	●							1.2			380	360	340
SDEN42AESN				●	●				1.9			630	580	530
SDKN42AEN						●						6,650	6,450	6,320

切れ刃の詳細はP.1215をご参照ください。

Order 注文例　SDKN42AEN − NXR50（型番 / 材質）

Delivery 出荷日　在庫品　巻末-3

ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

ミスミ　推奨切削条件

■被削材別適用チップ

被削材	推奨チップ材質 材質	材質
一般鋼（低炭素鋼・合金鋼）	サーメット	NXR50
	超硬	UXR25
	超硬コート	TA325
ステンレス鋼	超硬コート	SM225
鋳鉄・非鉄金属	超硬	GXR15

詳細はP.1205をご覧ください。

■切削条件

被削材	送り／刃 f(mm)	切削速度 V(m／min.)	切込み (mm)
低炭素鋼	0.15~0.4	100~160	＜ 6
ダイス鋼	0.15~0.3	80~120	＜ 6
ステンレス鋼	0.15~0.3	150~200	＜ 6
鋳鉄	0.15~0.3	60~250	＜ 6

回転数(min⁻¹)の求め方：切削速度(V)×1000÷3.14÷外径(D)
テーブル送り(mm/min.)の求め方：回転数×送り/刃(f)×刃数