

ミスミ

INSERTS FOR MILLING CUTTERS

フライスカッター用チップ

型番	材質(選択)					b寸法	切れ刃形状	形状	メートル呼称	¥通常単価 200個以上お見積り		
	サーメット	超硬(M種)	超硬(K種)	超硬コート	PCD					1~9個	10~49個	50~199個
	NXR50	UXR25	GXR15	SM225	TA325					MDM20		
SPCN42EDR	●	●				1.4	R型		SPCN1203EDR	380	360	340
			●				C型			420	390	365
SPEN42EDSR				●	●		R型		SPEN1203EDSR	630	580	550
SDCN42AENR	●	●				1.9	R型		SDCN1203AENR	380	360	340
			●				C型			420	390	365
SDKN42AEN	●					2.0	C型		SDKN1203AEN	290	268	225
SDCN42AEN	●	●				1.2	C型		SDCN1203AEN	380	360	340
SDEN42AESN				●	●	1.9	R型		SEDN1203AESN	630	580	530
SDKN42AEN					●	2.0	-		SDKN1203AEN	6,650	6,450	6,320
SDCN53AEN	●	●	●			1.2	C型		SDCN1504AEN	750	710	660
SDKN53AEN	●					2.0	C型		SDCN1504AEN	640	600	560
SDEN53AESN				●		1.2	R型		SDEN1504AESN	890	845	780
SECN42AFNR	●	●				1.9	R型		SECN1203AFNR	380	360	340
			●				C型			420	390	365
SEKN42AFN	●					1.4	C型		SEK N 1203AFN	300	280	260
SECN42AFN	●	●				1.2	C型		SECN1203AFN	380	360	340
SEEN42AFSN				●	●	1.9	R型		SEEN1203AFSN	630	580	550
SEKN42AEN					●	2.0	-		SEKN1203AEN	6,650	6,450	6,320
SECN53AFN	●	●	●			1.9	R型		SECN1504AFN	760	720	665
SEKN53AFN	●					1.4	C型		SEKN1504AFN	630	590	550
SEEN53AFSN				●		1.9	R型		SEEN1504AFSN	950	900	835

■切れ刃形状

形状	特長
R型	コーナー部のR研磨後に45°面を付けています 耐久性重視
C型	コーナー45°部の両面をカットしています 切れ味重視

■被削材別推奨チップ材質

被削材	推奨チップ材質	
	材質	材質
一般鋼 (低炭素鋼・合金鋼)	サーメット	NXR50
	超硬	UXR25
	超硬コート	TA325
ステンレス鋼	超硬コート	SM225
铸铁・非鉄金属	超硬	GXR15
非鉄金属	PCD(ダイヤモンド)	MDM20

1個単位



Order 注文例

SDKN42AEN - NXR50

型番

材質



Delivery 出荷日



在庫品

巻末-3

ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

TEEN43PER - UXR25

型番

材質

ミスミ VONA 切削工具

検索

WEBなら、ブランド別検索可能!

●通常単価・数量スライド単価・出荷日等の最新情報は、ミスミVONA eカタログをご参照ください。
●ご注文の数量によっては、都度納期お見積りとなる場合がございます。
●受注時間により翌日受付扱いになる場合がございます。最新情報はeカタログをご参照ください。