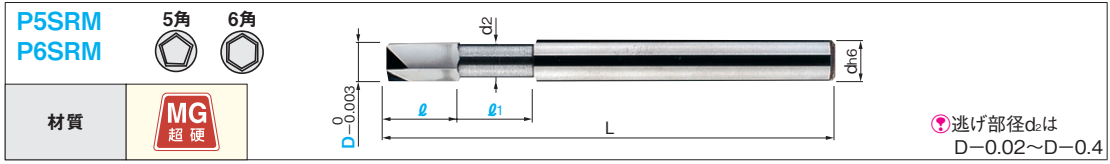


ミスミ

SOLID CARBIDE PRECISION STRAIGHT REAMERS FOR GENERAL MACHINERY

超硬精密ストレートリーマ



①逃げ部径d₂は
D-0.02~D-0.4

1本単位

型番	No.	刃径 D	刃長 l ₁	首長 l ₁	全長 L	シャンク径 d	¥通常単価 1~2本
		0.01mm単位指定	1mm単位指定	1mm単位指定			
P5SRM (5角タイプ)	3	0.50~1.00	3~4	2~3	40	3	6,550
		1.01~2.00	4~6	4~8			
	4	0.50~1.00	3~5	2~3			
		1.01~2.00	4~6	4~8			
P6SRM (6角タイプ)	6	0.50~1.00	3~5	2~3	60	6	6,990
		1.01~2.00	4~6	4~8			
	6	2.01~3.00	5~8	4~12			
		3.01~4.00	6~10	4~15			
		4.01~5.90	7~10	4~16			

加工工程参考例

- ・φ1.0以下の精度穴の時
センタードリル→ドリル(径-0.1)→ドリル(径-0.02)→リーマ
- ・φ1.0を超える精度穴の時
センタードリル→ドリル(径-0.2)→ドリル(径-0.05)→リーマ

切削条件

刃径 D	SKS		SKD	
	送り速度 F (mm/min)	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 F (mm/min)	回転速度 (min ⁻¹)
0.5	15	160	13	140
0.7	15	155	13	140
1.0	15	150	13	135
1.4	14	140	12	126
1.6	13	130	11	117
1.9	12	120	10	108
3.0	10	100	9	90
5.9	9	90	8	81



Order 注文例

P5SRM 3 - 0.50 - 3 - 3

型番 No. 刃径 (D) 刃長 (l₁) 首長 (l₁)



Delivery 出荷日

3 日日出荷 ストック A 800円/1本 巻末-5

①同一サイズ3本以上は一律2,160円



Price 価格

数量スライド価格 (①1円未満切捨て)

数量	1~2	3~4	5~9	10~19	20~
値引率	価格表	3%	5%	7%	お見積り

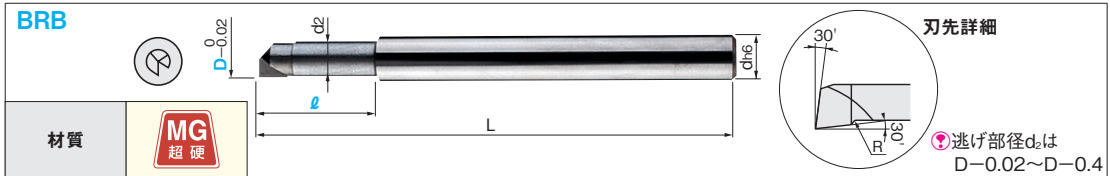
Eが特長!

- 通常のリーマに比べ、穴の面粗度をきれいに上げることができます。
- 汎用機での使用に適しています。

ミスミ

SOLID CARBIDE BORING BITES FOR PRE-HOLE

超硬下穴補正用ボーリングバイト



①逃げ部径d₂は
D-0.02~D-0.4

1本単位

型番	No.	刃径 D	逃げ長 l	全長 L	シャンク径 d	¥通常単価 1~2本
		0.1mm単位指定	1mm単位指定			
BRB	3	1.8~2.0	6~10	40	3	7,900
		1.8~2.4	6~10			
	4	2.5~3.5	10~15			
		2.5~3.0	10~15			
6	3.1~5.0	10~20	60	6	8,380	

加工工程参考例

(位置精度、径精度、面粗さが必要な場合)

仕上径	下穴径 (ドリル径)	下穴径 (バイト径)	スパイラルリーマ	六角、五角リーマ
φ2.0	φ1.7	φ1.8	φ1.98	φ2.00
φ2.5	φ2.2	φ2.3	φ2.48	φ2.50
φ3.0	φ2.7	φ2.8	φ2.98	φ3.00
φ3.5	φ3.2	φ3.3	φ3.48	φ3.50
φ4.0	φ3.7	φ3.8	φ3.98	φ4.00
φ4.5	φ4.2	φ4.3	φ4.48	φ4.50
φ5.0	φ4.7	φ4.8	φ4.98	φ5.00

①位置精度のみ必要な場合、下穴加工後、スパイラルリーマにて仕上径を加工してください。(六角、五角リーマが必要ありません)

切削条件

バイト径	送り速度 F (mm/min)	回転速度 (min ⁻¹)
φ1.8	22	3,700
φ2.3	25	3,400
φ2.8	27	3,100
φ3.3	28	2,900
φ3.8	30	2,700
φ4.3	31	2,500
φ4.8	32	2,300



Order 注文例

BRB 3 - 2.0 - 8

型番 No. 刃径 (D) 逃げ長 (l)



Delivery 出荷日

3 日日出荷 ストック A 800円/1本 巻末-5

①同一サイズ3本以上は一律2,160円



Price 価格

数量スライド価格 (①1円未満切捨て)

数量	1~2	3~4	5~14	15~29	30~
値引率	価格表	3%	5%	7%	お見積り

Eが特長!

- 穴ピッチ公差がある場合、又は穴の倒れ許容差が厳しい場合、リーマ仕上前に当商品を使用することで、穴曲りを補正することができます。