

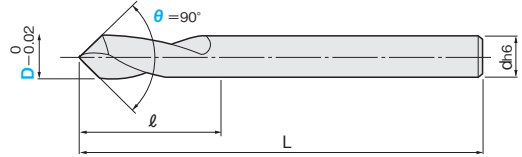
ミスミ

TS COATED SOLID CARBIDE END MILLS FOR LOCATING & CHAMFELING

TSCコート超硬面取り用エンドミル

● 2枚刃・15°ネジレ -2 FLUTES・15°HELIX-

TSC-CMEM



材質 **MG** 超硬 **TS** 仕様 **15°** 再研磨

一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)			ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ 合金	チタン 合金	銅合金	グラ ファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	○	○		○		

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	刃径 D	両角 θ	溝長 l	全長 L	シャンク径 d	¥通常単価 100本以上お見積り			
						1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
TSC-CMEM	3	90°	8	50	3	4,680	4,450	4,310	3,980
	4	90°	10	50	4	5,040	4,790	4,640	4,280
	6	90°	15	60	6	5,400	5,130	4,970	4,590
	8	90°	18	60	8	6,300	5,990	5,800	5,360
	10	90°	22	65	10	9,000	8,550	8,280	7,650
	12	90°	26	75	12	10,550	10,020	9,710	8,970



Order
注文例

TSC-CMEM 10 - 90

型番 刃径(D) 両角(θ)

切削条件 P.939



Delivery
出荷日

在庫品 巻末-3

ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

ココが特長!

- 刃の欠けづらい先端部と切りくずの排出性が高い形状により、位置決め(=センタリング加工)から面取りまでの加工が1本で可能です。
- 従来皮膜を大きく上回る耐酸化性・硬度を持つTSCコーティングにより、長寿命を実現、高速加工・ドライ加工に最適です。

超硬エンドミル

ハイス
エンドミル

自由指定直刃
エンドミル

専用カッター

ドリル

面取り・
センタリング工具

リーマ

ねじ穴
関連工具

フライス用
チップ・カッター

旋削工具