

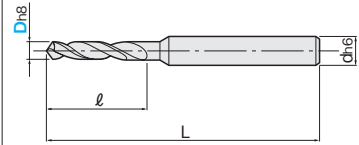
ミスミ

TiA₂N COATED SOLID CARBIDE DRILLS

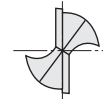
TiA₂Nコート超硬ドリル

●スタブ -STUB LENGTH-

TAC-ESDB (D0.3~D1.9)
TAC-ESDBA (D2~D6)



X形シンニング / スリーレーキ / 直線切刃



| 直径D | 公差 (h8) |
|--------|-------------|
| 0.3~3 | 0 -0.014 |
| 3.2~6 | 0 -0.018 |
| シャンク径d | 公差 (h6) |
| 3 | 0 -0.006 |
| 6 | 0 -0.008 |

材質 **MG 超硬** **TiA₂N**

仕様 **先端角 140°** **スタブ** **30°** **再研磨**

| | | | | | | | | | |
|--------------|-----------|--------------|---------------|----------------|--------------|--------------|----------|--------|----|
| 一般鋼 (SS-SC材) | 合金鋼 (SCM) | 調質鋼 (~45HRC) | 高硬度鋼 (50HRC~) | 工具鋼 (SKD, SKS) | ステンレス鋼 (SUS) | 鋳鉄 (FC, FCD) | アルミ (Al) | 銅 (Cu) | 樹脂 |
| ○ | ○ | | | | ○ | ○ | ◎ | ◎ | |

◎=最適 ○=適

型番 **TAC-ESDB** **1本単位**

| 直径 D | 溝長 ℓ | 全長 L | シャンク径 d | ¥通常単価 30本以上はお見積り | | |
|------|------|------|---------|------------------|-------|--------|
| | | | | 1~4本 | 5~9本 | 10~29本 |
| 0.3 | 2 | 38 | 3 | 2,050 | 1,580 | 1,500 |
| 0.4 | 3 | 38 | 3 | 2,050 | 1,580 | 1,500 |
| 0.5 | 3 | 38 | 3 | 2,040 | 1,570 | 1,490 |
| 0.6 | 4 | 38 | 3 | 1,590 | 1,220 | 1,160 |
| 0.7 | 5 | 38 | 3 | 1,590 | 1,220 | 1,160 |
| 0.8 | 5 | 38 | 3 | 1,590 | 1,220 | 1,160 |
| 0.9 | 6 | 38 | 3 | 1,590 | 1,220 | 1,160 |
| 1 | 6 | 38 | 3 | 1,630 | 1,250 | 1,190 |
| 1.1 | 7 | 42 | 3 | 1,630 | 1,250 | 1,190 |
| 1.2 | 8 | 42 | 3 | 1,820 | 1,400 | 1,330 |
| 1.3 | 8 | 42 | 3 | 1,820 | 1,400 | 1,330 |
| 1.4 | 9 | 42 | 3 | 1,820 | 1,400 | 1,330 |
| 1.5 | 9 | 42 | 3 | 1,820 | 1,400 | 1,330 |
| 1.6 | 10 | 42 | 3 | 1,420 | 1,090 | 1,040 |
| 1.7 | 10 | 42 | 3 | 1,590 | 1,220 | 1,160 |
| 1.8 | 11 | 42 | 3 | 1,590 | 1,220 | 1,160 |
| 1.9 | 11 | 42 | 3 | 1,590 | 1,220 | 1,160 |

型番 **TAC-ESDBA** **1本単位**

| 直径 D | 溝長 ℓ | 全長 L | シャンク径 d | ¥通常単価 30本以上はお見積り | | |
|------|------|------|---------|------------------|-------|--------|
| | | | | 1~4本 | 5~9本 | 10~29本 |
| 2 | 12 | 46 | 3 | 1,420 | 1,090 | 1,040 |
| 2.1 | 12 | 46 | 3 | 1,700 | 1,310 | 1,240 |
| 2.2 | 13 | 47 | 3 | 1,700 | 1,310 | 1,240 |
| 2.3 | 13 | 47 | 3 | 1,700 | 1,310 | 1,240 |
| 2.4 | 14 | 48 | 3 | 1,700 | 1,310 | 1,240 |
| 2.5 | 14 | 48 | 3 | 1,700 | 1,310 | 1,240 |
| 2.6 | 14 | 48 | 3 | 1,700 | 1,310 | 1,240 |
| 2.7 | 16 | 50 | 3 | 1,700 | 1,310 | 1,240 |
| 2.8 | 16 | 50 | 3 | 1,700 | 1,310 | 1,240 |
| 2.9 | 16 | 50 | 3 | 1,700 | 1,310 | 1,240 |
| 3 | 20 | 62 | 6 | 1,510 | 1,160 | 1,100 |
| 3.2 | 20 | 62 | 6 | 2,580 | 2,500 | 2,370 |
| 3.3 | 20 | 62 | 6 | 2,580 | 2,500 | 2,370 |
| 3.4 | 20 | 62 | 6 | 2,580 | 2,500 | 2,370 |
| 3.5 | 20 | 62 | 6 | 2,380 | 2,310 | 2,190 |
| 3.6 | 20 | 62 | 6 | 2,720 | 2,640 | 2,500 |
| 3.8 | 24 | 66 | 6 | 2,720 | 2,640 | 2,500 |
| 4 | 24 | 66 | 6 | 2,380 | 2,310 | 2,190 |
| 4.2 | 24 | 66 | 6 | 2,920 | 2,830 | 2,690 |
| 4.3 | 24 | 66 | 6 | 2,920 | 2,830 | 2,690 |
| 4.5 | 24 | 66 | 6 | 2,690 | 2,610 | 2,470 |
| 4.8 | 28 | 66 | 6 | 3,110 | 3,020 | 2,860 |
| 5 | 28 | 66 | 6 | 2,720 | 2,640 | 2,500 |
| 5.1 | 28 | 66 | 6 | 3,290 | 3,190 | 3,030 |
| 5.2 | 28 | 66 | 6 | 3,290 | 3,190 | 3,030 |
| 5.3 | 28 | 66 | 6 | 3,290 | 3,190 | 3,030 |
| 5.5 | 28 | 66 | 6 | 3,030 | 2,940 | 2,790 |
| 5.8 | 28 | 66 | 6 | 3,450 | 3,350 | 3,170 |
| 6 | 28 | 66 | 6 | 3,010 | 2,920 | 2,770 |



TAC-ESDBA 5
型番 直径(D)



在庫品 **巻末-3**
ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

切削条件 **P.761**

EJが特長!

- 切りくずの排出性を高めるため、芯厚を小さくしています。
- 超微粒子超硬合金+TiA₂Nコートとの組み合わせにより耐摩耗性に優れ、高速加工が可能です。