

ミスミ

CRN COATED SOLID CARBIDE END MILLS FOR COPPER ALLOY ELECTRODE CUTTING

CrNコート銅電極加工用超硬ボールエンドミル

●2枚刃/ショートタイプ -2 FLUTES / SHORT TYPE-

CRN-CUBEM



図1

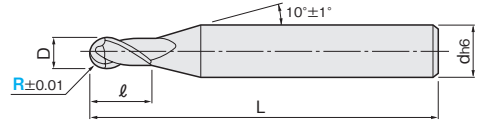
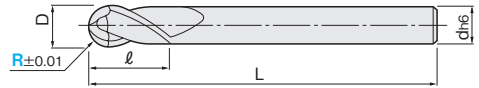


図2



材質				
仕様				

一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)			ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ 合金	チタン 合金	銅合金	グラ ファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC		○		◎		○

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	先端 R	刃径 D	刃長 l	全長 L	シャンク径 d	図	¥通常単価 100本以上お見積り			
							1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
CRN-CUBEM	0.5	1	1.5	50	4	1	2,300	2,190	2,120	1,960
	1	2	3	60	6	1	2,080	1,980	1,910	1,770
	1.5	3	4.5	60	6	1	3,290	3,130	3,030	2,800
	2	4	6	70	6	1	3,290	3,130	3,030	2,800
	3	6	9	90	6	2	4,160	3,950	3,830	3,540
	4	8	12	100	8	2	6,650	6,320	6,120	5,650
	5	10	15	110	10	2	8,620	8,190	7,930	7,330
6	12	18	120	12	2	11,350	10,780	10,440	9,650	

Order 注文例 **CRN-CUBEM 5**  
型番 先端 (R)

切削条件 P.350

Delivery 出荷日

在庫品 巻末-3

ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

E&Aが特長!

- 潤滑性に優れたCrNコーティングにより銅電極加工に最適です。

ミスミVONA eカタログ 加工現場の継続的改善に役立つ技術情報が満載!

ミスミ ものづくりQ&A 検索