

ミスミ

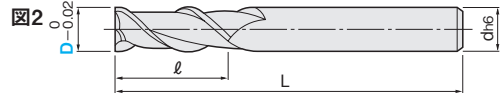
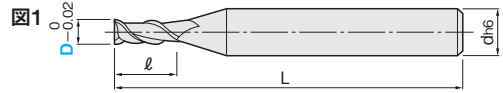


SOLID CARBIDE SQUARE END MILLS FOR ALUMINUM ALLOY CUTTING

アルミ加工用超硬スクエアエンドミル

●2枚刃/刃長2D(ショート)タイプ -2 FLUTES/SHORT TYPE-

XEL-ALHEM2S



材質												
仕様												
	一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)			ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ 合金	チタン 合金	銅合金	グラ ファイト	樹脂
	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC		◎		○	○	

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	シャック径 d	図	¥通常単価 100本以上お見積り			
						1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
自由指定直刃 エンドミル	0.5	1	40	4	1	1,200	1,140	1,100	1,020
	1	2	40	4	1	910	860	840	770
	1.5	3	40	4	1	910	860	840	770
	2	4	40	4	1	910	860	840	770
	2.5	5	40	4	1	910	860	840	770
専用カッター	3	6	50	6	1	1,200	1,140	1,100	1,020
	4	8	50	6	1	1,230	1,170	1,130	1,050
	5	10	55	6	1	1,350	1,280	1,240	1,150
ドリル	6	12	55	6	2	1,420	1,350	1,310	1,210
	8	16	65	8	2	2,330	2,210	2,140	1,980
	10	20	75	10	2	3,030	2,880	2,790	2,580
	12	24	80	12	2	4,400	4,180	4,050	3,740
	16	32	105	16	2	8,650	8,220	7,960	7,350
	20	40	110	20	2	13,860	13,170	12,750	11,780



XEL-ALHEM2S 10
型番 刃径(D)

切削条件 P.348



在庫品 巻末-3
ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

ココが特長!

- アルミ加工時の面質向上を追求した独自の側面刃形状の採用により、高い仕上がり面精度を実現します。
- シャープな切れ刃を採用しており、アルミ特有の構成刃先を防ぎます。
- ビビリに強く、高速・高効率加工が可能です。

側面刃形状詳細

