

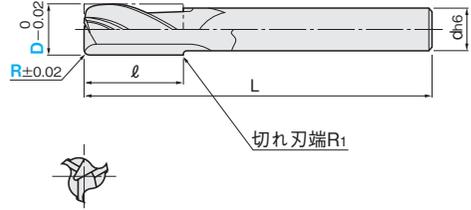
ミスミ

SOLID CARBIDE RADIUS END MILLS FOR ALUMINUM ALLOY CUTTING

アルミ加工用超硬ラジアスエンドミル

●3枚刃 / スタブ・ロングシャンクタイプ -3 FLUTES / STUB LONG SHANK TYPE-

SEC-LS-ALHREM3B



材質												
仕様												
	一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)			ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ 合金	チタン 合金	銅合金	グラ ファイト	樹脂
	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC		◎		○	○	

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	刃径 D	ラジアス R	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	¥通常単価 100本以上お見積り			
						1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
SEC-LS-ALHREM3B	5	0.5	9	80	4	4,080	3,880	3,750	3,470
	6	0.5	9	80	4	4,080	3,880	3,750	3,470
	8	1	12	100	6	5,370	5,100	4,940	4,560
	10	1	15	130	8	7,180	6,820	6,610	6,100
	12	1	18	150	10	9,290	8,830	8,550	7,900
	14	1.5	21	160	12	13,620	12,940	12,530	11,580
	18	2	27	180	16	23,180	22,020	21,330	19,700
	22	2	33	200	20	29,220	27,760	26,880	24,840



SEC-LS-ALHREM3B 10-1  
型番 刃径(D) ラジアス(R)

切削条件 P.348



在庫品 巻末-3  
ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付け致します。

ココが特長!

- アルミ用の3枚刃ロングシャンクスクエアにラジアスを付けたエンドミルです。
- シャープな切れ刃を採用しており、アルミ特有の構成刃先を防ぎます。
- 独自のチップポケット形状により、溝切削を2枚刃並みの切り込み深さで切削できます。
- 3枚刃形状の採用によりビビリに強く、溝の高速・高効率加工が可能です。
- ラジアス刃先は欠け防止にも役立ちます。
- 刃部後端にR刃付けを施すことで、側面の多段加工時に発生する加工スジを抑制します。